

User report

“El Shuttle XP 1000 llegó en el momento oportuno”

Recuperar los sets de herramientas a tiempo es la tarea del equipo de ensamblaje de herramientas en ABB Schweiz. En las divisiones de energía y tecnología de automatización han estado utilizando las soluciones de almacenamiento y picking de Kardex Remstar en las instalaciones de Oerlikon desde hace bastante tiempo. El año pasado ABB adquirió 2 Shuttle XP1000 para el almacenamiento de pallets enteros. Mejorando el rendimiento del almacén de herramientas desde entonces.

ABB emplea a unas 6.5000 personas en Suiza y focalizadas en las divisiones de energía y tecnología de automatización. Sistemas de control con aislamiento gaseoso para la distribución de energía en las redes es fabricado en Zurich/Oerlikon. El set de piezas de ensamblaje suministra herramientas y materiales para el montaje de sistemas de control, así como piezas de repuesto para la reparación y mantenimiento. Alrededor de 1.000 artículos diferentes se almacenan en el almacén, y alrededor de 8.000 en total.

Torres de almacenamiento hasta el techo.

El juego de herramientas ha estado almacenado sus materiales en los sistemas de almacenamiento de Kardex Resmstar durante bastante tiempo. Veinte sistemas de almacenamiento y verticales carruseles han acumulado a lo largo del tiempo como resultado. Las unidades también han sobrevivido a algunos movimientos sin daño, tanto de un lado a otro y dentro de la propia sala de obras.

ABB comenzó con 2 sistemas lanzaderas de 5 metros de altura. En ese momento no era una opción para añadir a estos si es necesario – un argumento importante para la inversión en la automatización del almacén. Los sistemas de almacenamiento son ahora de casi 9 metros de altura y hacen un uso óptimo de la altura del edificio. Beat Rutishauser, jefe de los sets de herramientas de ensamblaje, y su equipo se refieren a los torres de almacenamiento como “Nuestro pequeño Manhattan”.

Soluciones de Intralogística que el Mercado necesita.

Las herramientas individuales y materiales para los sets de ensamblajes se almacenan en lanzaderas Kardex Remstar y se recuperan con el toque de un botón. Solía haber cuellos de botella con los sets de ensamblajes que no fueron aún recogidos en su totalidad. Hasta hace poco se encontraban en pallets en estanterías estáticas, lo que condujo gradualmente a enormes problemas de espacio y maniobra.. Cuando Beat Retishauser recibió el año pasado un newsletter de Kardex Remstar sobre el almacenamiento de pallets automatizado, la información llegó justo en el momento adecuado.

Almacenamiento intermedio para los sets de montaje.

“La pequeña Manhattan” ha crecido desde comienzos del 2015. Dos de las nuevas unidades del Shuttle XP1000 de casi nueve metros han estado en uso para el almacenamiento de pallets desde entonces. Pallets con sets de herramientas semi-preparados esperan en una unidad hasta que todos los artículos están disponibles para completar el conjunto. Una vez que el set está listo, es transportado al departamento de expedición y se envía a las ubicaciones de ABB en todo el mundo. “ Es esencial que los sets de montaje lleguen a su destino a tiempo, donde sea que esté en el mundo”. Es la única forma en que los sistemas pueden ser construidos en la fecha prevista”, indica Beat Rutishauser, gerente de departamento.

La mayoría de las piezas se suministran en forma de préstamo. Ellos incluyen conjuntos de perforación de diamante, equipos para hacer frente a los fallos, juegos de reparación, y dispositivos de medición de alta calidad. Ellos son devueltos después de su uso y son inicialmente almacenados temporalmente sin comprobar en el segundo Shuttle XP1000. Como tal, las devoluciones que se realizaban a la sala ocupando espacio innecesario son una cosa del pasado. Ambos sistemas de almacenamiento tienen capacidad para 58 pallets y ocupan una superficie que mide tan sólo 18.94 metros cuadrados.

Una vez que las sets devueltos han sido verificados, los ítems son enviados al almacén de piezas. Uno de los nueve empleados que opera en uno de las 2 lanzaderas la controla mediante la pantalla táctil entre 20 y 50 veces al día. El inventario se gestiona mediante SAP.

Abertura de acceso para 2 x 2 pallets

El Shuttle XP 1000 con almacenamiento de pallets ha estado en el mercado como una unidad estándar desde comienzos del 2014. Cada bandeja puede soportar una carga de hasta 1.000 Kg, dependiendo de la anchura de la unidad. En ABB, cada bandeja tiene una carga de 950 Kg de peso. Basado en el principio “el producto a la persona”, los pallets son llevados al operador, quien los retira de forma ergonómica. Los pallets se pueden mover al acceso para ser retirados por una carretilla elevadora o transpaleta eléctrica con la ayuda de un dispositivo de extracción de la bandeja. Dos pallets pueden ser fácilmente almacenados a una distancia longitudinal. Además, se bajan en bandejas especiales. En ABB en Oerlikon, debe ser posible no sólo almacenar dos pallets próximos, sino también pallets con un doble marco, lo que significa que la altura de la mercancía almacenada es de 950mm. Dado que la unidad puede ser diseñada con una boca de acceso con medida estándar de 1.361 mm, esta especificación no era problema alguno.

Sistemas suministrados:

2 unidades Kardex Remstar Shuttle XP 1000 (1,850 x 1,270 x 8,850 mm) con 29 bandejas en total

Unidad OPLogicontrol

(+ 20 lanzaderas y Carousel verticales de Remstar en Oerlikon, alrededor 180 unidades en total en ABB Schweiz)

Imágenes:



Imagen 1: No solo hay espacio para dos pallets uno junto al otro en el Nuevo Shuttle XP1000. En ABB en Oerlikon, la abertura de acceso es lo suficientemente alta para almacenar pallets con marcos dobles.



Imagen 2: Almacenamiento simple y recuperación de pallets con una transpaleta o carretillas eléctricas gracias al dispositivo de extracción de la bandeja.



Imagen 3: Comprobadas las devoluciones, se almacenan temporalmente en la lanzadera de la izquierda. La lanzadera de la derecha sirve como sistema de almacenamiento de memoria interna para sets de herramientas que aún no están totalmente recogidas.



Imagen 4: Beat Rutishauser (izquierda), director del área de sets de herramientas, hablando con Roland Knup, gerente regional de ventas de Kardex Remstar.



Imagen 5: Un total de 20 sistemas de almacenamiento de Kardex Remstar están en uso en ABB en Oerlikon. Procesos de recuperación de los sets de herramientas son ahora más eficientes gracias al último modelo de Sistema de almacenamiento Shuttle XP1000 (en primer plano) con el almacenamiento de pallets como standard.

Contacto para la prensa

Carmen Vázquez • Kardex Sistemas, S.A.

Avda. Castilla,1 Oficina 5 • 28830 San Fernando de Henares/Madrid

Teléfono: +34 916 779 369 • Fax: +34 916 779 298

E- mail: carmen.vazquez@kardex.com • Internet: www.kardex-remstar.es

Síguenos en: 